

Toujours la bonne température



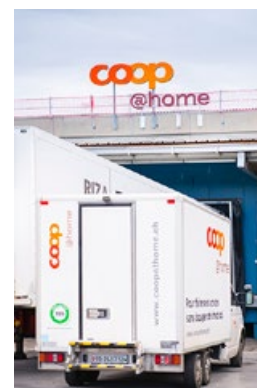
Un système de conduits de plus de trois kilomètres permet de distribuer l'air frais réchauffé ou refroidi. (Photos : np)

Dans un ancien entrepôt à Bussigny VD, de nombreuses mains veillent quasi nonstop à ce que les clientes et les clients reçoivent leurs commandes à temps. Cela vaut tout spécialement pour coop@home, mais également pour QoQa. Le personnel des deux sociétés bénéficie d'un système de chauffage, de ventilation et de refroidissement sophistiqué de Meier Tobler.

Il règne une activité intense chez coop@home à Bussigny. En effet, de nombreux collaborateurs s'attachent à remplir les cabas en papier de conserves d'ananas, de détergents ou de brocolis frais, puis de les ranger dans les conteneurs orange. Dès que la commande est prête, les conteneurs lumineux prennent, comme par magie, la direction de la sortie de marchandises respective grâce au système logistique automatisé.

Chauffer, refroidir, aérer

L'ancien entrepôt Usego, d'une surface de 14'000 mille mètres carrés, prend non seulement vie jour après jour, mais doit aussi offrir les meilleures conditions de travail possibles aux collaborateurs de coop@home ainsi qu'à la société locataire QoQa, notamment en termes d'optimisation de températures et d'alimentation en air frais. Afin de garantir ce confort, il a fallu revoir la majeure partie de la technique du bâtiment. Swiss Calorie SA s'en est chargée. En effet, cette société romande a été mandatée par les propriétaires du bâtiment, La Valaisanne Immobilier SA, qui leur a confié la réalisation des travaux en tant qu'entreprise générale. Thierry Affolter, directeur commercial chez Swiss Calorie SA, précise que le mandat englobait aussi bien la planification que la réalisation. « Nous nous sommes occupés de toutes les questions relatives au chauffage, au refroidissement, à la ventilation, au sanitaire et à l'électronique, et avons pris toutes les mesures visant à assurer l'ensemble de la commande, des mesures et de la régulation de l'installation ».



Ci-dessus : Thierry Affolter (à gauche) et Cyril Shuk, au centre de distribution coop@home : livraison depuis Bussigny dans toute la Romandie (à droite).

A gauche : rendement accru sur la toiture intermédiaire : le refroidisseur Carrier 30 RBP.

« Plus de trois kilomètres de conduits ont été posés et ils permettent de répartir l'air refroidi ou réchauffé à partir du monobloc jusque dans les différents secteurs du bâtiment »

Thierry Affolter

La bonne température en tout temps

La mission consistait d'une part à renouveler la production et la distribution de chaleur et d'autre part à garantir le refroidissement et la ventilation. Utiliser les meilleurs produits les plus efficaces du moment fut au cœur de leur préoccupation déclare Thierry Affolter. « Une attention particulière a été portée à la production de froid qui génère d'importants rejets thermiques. Nous voulions l'utiliser et la réinjecter dans le circuit, l'objectif étant d'assurer, toute l'année, un équilibre saisonnier entre les circuits du chauffage et de refroidissement. » Etant donné que coop@home stocke et distribue principalement des denrées alimentaires, le maintien de températures constantes fut au centre des opérations durant la planification et la mise en œuvre : « nous devons assurer une plage entre 18 et 25 degrés maximum ».

Distribution variée

En vous promenant entre les différents étages et en jetant un œil vers le haut, vous découvrirez l'important système de distribution. « Plus de trois kilomètres de conduits ont été posés et ils permettent de répartir l'air refroidi ou réchauffé à partir du monobloc jusque dans les différents secteurs du

bâtiment » explique Thierry Affolter, tout en soulignant les importantes installations réalisées au niveau des plafonds. Les conduits CoolFit sont pré-isolés et améliorent ainsi l'isolation thermique par rapport à des systèmes standard. « Le jet d'air se fait, en fonction de la zone, à l'aide de caissons au plafond ou de conduits dotés de ventilateurs supplémentaires. » Dans la zone supérieure des locaux de stockage et de commissionnage, le système de conduits est très visible et ses tubes de distribution rappellent les bras d'une pieuvre.

Partenariat de qualité

Durant l'automne 2019, 25 collaborateurs de Swiss Calorie ont tout mis en œuvre pour répondre aux questions domestiques, allant du chauffage, du refroidissement, de la ventilation et du sanitaire en passant par les installations électriques. Un tel mandat peut seulement être réalisé avec des partenaires commerciaux de qualité, précise Thierry Affolter : « nous travaillons depuis près de 20 ans avec Meier Tobler et nous pouvons toujours compter sur un soutien et des conseils avisés ». Cyril Shuk, responsable de projets chez Meier Tobler, a suivi le chantier à Bussigny. « Tous les produits pour le domaine de la climatisation, que ça soit de la production de froid en passant par la distribution jusqu'aux appareils de ventilation, furent fournis par nos soins. » Mais pas que précise-t-il : « tous les éléments pour l'installation de chauffage, pompes incluses, sont également de notre assortiment ». Recevoir tout d'un seul fournisseur est très important pour une société telle que Swiss Calorie et représente un atout certain confirme Thierry Affolter. « Pour la mise en marche de l'installation, les techniciens des domaines chauffage et ventilation de Meier Tobler ont participé à l'aboutissement du projet », et Cyril Shuk poursuit : « ils étaient responsables pour la mise en service de tous les éléments et nous garantissons ainsi un fonctionnement fiable dès le début ». (el)

Produits livrés

- 1 chaudière à gaz Oertli C 330-430 I
- 1 refroidisseur Carrier 30RBP
- 16 ventilo-convecteurs Carrier 42NH
- 3 kilomètres de conduits pré-isolés GF CoolFit